



Spiraalkokers in geperforeerde galva

OMSCHRIJVING

Kanaal volgens EN 1506 en EN 12237,

Materiaal: staal, verzinkt, geperforeerd.

Perforatie diam. 5 mm, centerafstand 7 mm, verplaatst.

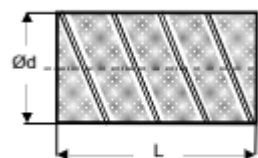
Vrije doorsnede ca. 34%, perforatie $\zeta = 11,6$ gelijkmatige radiale stroming bij $\Delta P_{st} \geq 80$ Pa komt overeen met ≥ 24 m/s bij $\delta 1,2$ kg / m³

Ød 80 tot 500 mm

Standaard lengte: 3000 mm

Buitendiameter over de zoom ca. $d + \sim 8$ mm.

Lengtetolerantie: $\pm 0,005$ L.

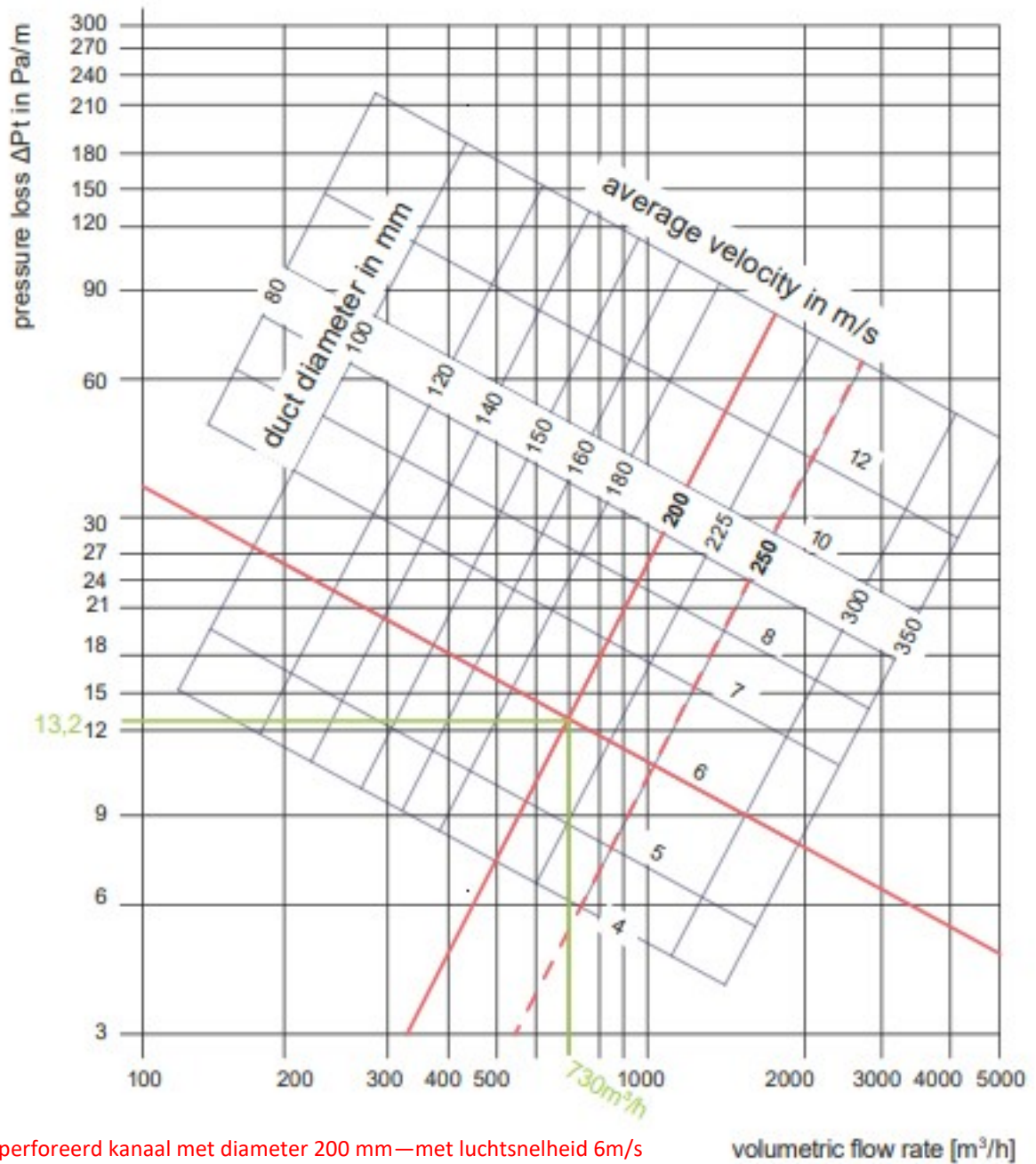


Ød	Vrij doorsnede	Gewicht
DN	per run. m (m ²)	(kg/m)
80	0.085	0.8
100	0.107	1.0
125	0.134	1.2
140	0.150	1.3
150	0.160	1.4
160	0.171	1.5
180	0.192	1.7
200	0.214	1.9
224	0.239	2.1
250	0.267	2.3
280	0.299	2.6
300	0.320	2.8
315	0.336	4.1
355	0.379	4.6
400	0.427	5.2
450	0.481	5.8
500	0.534	6.4



Spiraalkokers in geperforeerde galva

DRUKVERLIES



Voorbeeld geperforeerd kanaal met diameter 200 mm—met lichtsnelheid 6m/s
 resultaat: debiet 730m³/h en drukverlies van 13,2 Pa per lengtemeter.

Drukverlies in geperforeerd kanaal met gemiddelde lengte 1,0 m:
 1 Pa = 0,01 mbar